

# MONACHAIN®

## DÉGRILLEUR À RACLAGE CONTINU



### DESCRIPTION

Ce dégrilleur s'adapte à plusieurs type d'effluents (eaux usées urbaines, eaux usées industrielles et eaux de process) de part sa conception, permet une capacité de relevage de déchets et le traitement des débits très importants.

Il est conçu pour s'adapter à n'importe quel type de canal, et ne nécessite aucune préparation au niveau du génie Civil.

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement est automatique.

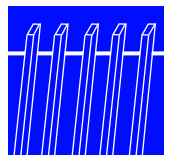
Le mouvement se fait par détecteur de niveau ou par horloge, les rateaux dans leur mouvement ascendant, entraînent les déchets vers l'arrière de l'appareil en entraînant leur chute gravitaire, laissant le libre écoulement de l'eau à travers la grille.



### ECRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux en inox l'entrefer est de 6 à 100 mm.

Le nombre de rateaux est adapté selon la quantité des déchets à relevé.





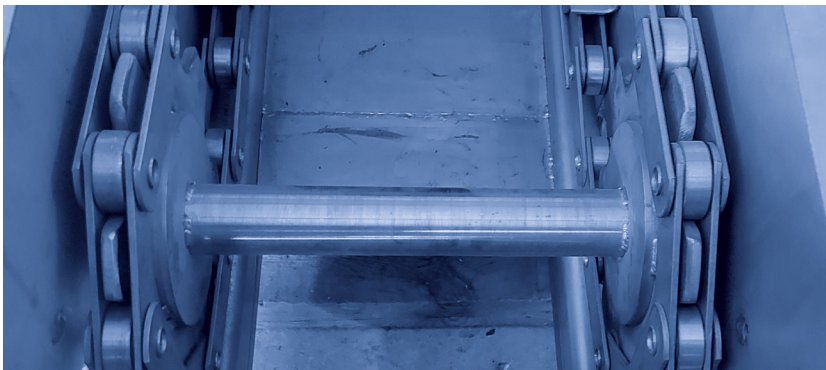
## LA TECHNIQUE DU DÉGRILLAGE

Qu'il s'agisse de prises d'eau, d'eaux de procédés industriels ou d'eaux usées urbaines, la technologie de dégrillage assure les deux fonctions essentielles:

- Protection des équipements;
- Récupération des matières en suspension.

## ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE ET INFÉRIEURE

De chaque côté du dégrilleur, des bavettes en PVC souple assurent, vers l'intérieur, l'étanchéité par rapport à l'écran filtrant et permettent à l'extérieur l'ajustement en fonction des irrégularités du béton.





## CONSTRUCTION DES CHASSIS

Les chassis de ces dégrilleurs sont fabriqués en inox 304 L ou 316L. Les largeurs disponibles variant de 400 mm à 3000 mm, pour des hauteurs de relevage de 1.5 m à plus de 14m.

## CHAÎNE DE TRACTION

Constitué de plusieurs éléments en acier inoxydable, elle assure la cohésion et la traction des rateaux. Sa conception lui confère une grande robustesse, pouvant faire face aux surcharges hydrauliques et aux quantités importantes de déchets.



**Une solution simple  
pour une purification  
sans faille !**

