

MONACLASS®

CLASSIFICATEUR E À SABLE



DESCRIPTION

Ce classificateur MonaClass est un appareil qui sépare les sables en sortie du dessableur de l'étape prétraitement de stations d'épuration.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Le mélange eau/sable est pompé jusqu'à dans le classificateur
- Sa conception et la forme du bac créent un écoulement laminaire, permettant une bonne décantation.
- Les particules de sable se déposent dans le fond et sont ensuite reprises par la vis qui véhicule ces particules et qui leur permet de s'égoutter avant le point de décharge.
- Les effluents débarrassés des sables s'évacuent par surverse.

CONSTRUCTION

- Construction en acier Inoxydable 304L (316L en option)
- Vis sans âme en acier spécial (inox 304 et 316 en option)
- Revêtement du fond d'auge en PEHD
- Rampe de lavage (en option)
- Trappe d'inspection.
- Vanne de vidnage
- Raccordement sur bride
- Angle de relevage 25°



DONNÉES TECHNIQUES

CLASSIFICATEUR CS	CS 260	CS 320	CS 355	CS 420
Débit hydraulique (m ³ /h)	20 - 50	50 - 75	75 - 100	100 - 125
Section spirale	70 x 8	80 x 10	80 x 10	100 x 15
Surface de la cuve (m ²)	2,3	3,0	4,0	5,0
Volume de la cuve (m ³)	1,2	1,8	3,3	4,2
A (mm)	3850	4400	5900	6300
B (mm)	1500	1700	2350	2600
C (mm)	1500	1700	2150	2150

